

Zápis ze standardního jednání vedení lakovny se zástupci odborů na lakovně

Téma:	Standardní jednání (viz obsah)
Datum:	15. 1. 2018
Účastníci:	Zástupci společnosti: T. Mertl, M. Chmelíčková, P. Čížek, M. Charvátová Zástupci odborů: K. Hanuš, J. Zradička, R. Sandecký, I. Rezek, J. Stibůrek

Obsah jednání:			
Bod	Předmět	Obsah	Závěr

1.	Kantýna pro údržbu na nočních	Odbory: Na provoz po přechodu na „osmičky“ jsme si v zásadě zvykli, ale kdyby bylo možné, aby byla kantýna na 602 otevřená dříve než v 18:50 hodin, tak bychom to uvítali. TPCA: Možnost prověříme.	Projednáno
2.	Vyhodnocení variant pro systém fungování obědů na lakovně	Odbory: Rádi bychom věděli, jak bude finálně řešena oblast obědů pro zaměstnance výroby. TPCA: Varianta s posunem obědové pauzy není dobrá z toho důvodu, že by se tím narušil stávající systém bezpečnostních přestávek (ty jsou stanovené zákonem) a fakticky by to znamenalo, že již při 5-minutovém přesčasu bychom museli zaměstnancům poskytnout bezpečnostní přestávku a posunul by se tím konec pracovní doby. Z pohledu zaměstnanců se nám to nezdá přijatelné. Dobrá by byla varianta s objednáváním chlazeného jídla, ale je potřeba provést mezi zaměstnanci anketu, kterou plánujeme. Pokud zaměstnanci budou tuto variantu akceptovat, budeme dále řešit otestování a oblast vybavenosti a místa v rest zónách.	Projednáno
3.	Rest zóna pro primer kabiny	Odbory: Zaměstnanci primer kabin mají neúplnou odpočinkovou zónu a na stávající na Base to mají daleko. TPCA: Projekt má na starosti SV P. Čermák, materiál je již částečně nakoupen, realizace proběhne v dubna. Počítáme s místem pro pracovníky laku.	Projednáno
4.	Prašnost na „utírání“	Odbory: Na pracovišti utírání je podle zaměstnanců velká prašnost, zhoršilo se to po odstranění ofukovacích nožů a následné instalaci ofuků. Měření zde proběhlo, ale ne v ideálním čase. Rádi bychom požádali o řešení problému a změření prašnosti za přítomnosti zástupce OÚP. TPCA: Opatření se připravuje, pan Klotřa má na starosti instalaci ofukovacích nožů, které jsou již v TPCA. Test je plánován na polovinu února a spuštění na začátek března. O změření prašnosti požádáme a termín předem oznámíme prostřednictvím p. Charvátové. To, co bylo považováno za měření overspraje, je měření z důvodu přítomnosti prachových částic v ovzduší – z hlediska kvality. Nejednalo se o měření overspraje a čas byl tedy naprosto v pořádku.	Projednáno

5.	Hluk v primer kabinách	<u>Odbory:</u> Hluk se zvyšuje instalacemi různých zařízení v tunelu, jsou podle nás neřízené, zaměstnanci o nich nic nevědí. Mění se tím zásadně podmínky pro práci, jak hluk, tak prašnost. Je možné měřit hluk skrz masku? Podle nás maska hluk zhoršuje. <u>TPCA:</u> Instalace rozhodně nejsou neřízené, má je na starosti S. Holý, potvrdíme si, že informace o nich má i GL na směně A. O způsobu měření hluku se budeme informovat na HS.	Projednáno
6.	Schůzky před směnou	<u>Odbory:</u> Chceme, aby se zaměstnancům propláceli schůzky před směnou, když na nich musí být. <u>TPCA:</u> Celofiremní stanovisko, které bylo již v minulosti několikrát komunikováno je následující: “Schůzky před začátkem výroby jsou organizovány za účelem přípravy zaměstnanců na směnu poskytnutím důležitých informací. Na těchto schůzkách se sdílí aktuální výrobní informace, informace o plánovaných úpravách a změnách na pracovištích, informace týkající se BOZP , kvality, situace ve výrobě i informace personálního charakteru. Schůzky probíhají cca 5 minut před začátkem výroby, kdy zaměstnanci již bývají přítomni na svých pracovištích. Účast zaměstnanců na schůzkách je s ohledem na obsah sdělovaných informací doporučována, ale není povinností.” Z tohoto důvodu nejsou schůzky před začátkem směny vykazovány jako přesčas.	Projednáno
7.	Mytí stříkacích pistolí vs. zadávaný přesčas	Diskutovalo se o oblasti vykazování přesčasů v případě mytí stříkacích pistolí po směně. Zástupce ze směny A informovali o praxi na své směně, zástupce směny B informoval o aktuálně nastaveném postupu na směně B. Informace budou předány SV obou směn a situaci následně dořeší SV směny B na své směně.	Projednáno
8.	Problémy po změně barev – červená a černá	<u>Odbory:</u> Před provedením změny se na směně A stříkalo jiným způsobem než na směně B. Nyní se stříká více povrchu větším množstvím barvy, má to dopad na čas práce, který neodpovídá nastavení kabin. Jako zaměstnanci jsme to zjistili až po nájezdu, ubralo nám to čas na mytí pistolí, které se musí mít i v rámci pracovní dvouhodinovky, po směně to nestačí. Přejeme si zastavení, abychom stihli pistole umýt. Na procesech máme teď spoustu stresu, má to vliv na kvalitu odváděné práce, není to dobré ani pro ergonomii. <u>TPCA:</u> Prvně bychom chtěli říci, že zavádění nových barev je otázka designu. Na problémy při nánosu barev (potřeba většího množství a stříkaného povrchu) se přišlo až během zimní odstávky při testech. Proto byla vydána manažerská instrukce pro stříkání jednotlivých barev – primer i do interiéru. Aktuálně jsme testovali opakovaně kryvost nových barev a testy nedopadly dobře při porovnání s barvami od původního dodavatele. Tyto informace jsme okamžitě předali zástupci dodavatele barev. Každý den jednáme se zástupcem dodavatele p. Daňkem, který je na lakovně přítomen, a snažíme se o co nejrychlejší dodání nové barvy. Tyto problémy kromě negativního dopadu na zaměstnance ovlivňují i náklady TPCA, dodatečné akce (opravy) na repairu a TC inspekci.	Projednáno

9.	Sealer – prosba	<u>Odbory:</u> Zaměstnanci sealeru prosí, zda by bylo možné jim během jednotlivých dvouhodinovek nezrychlovat linku bez optimalizace procesů. Práci po zrychlení nestíhají. <u>TPCA:</u> V poslední době bylo k tomuto přistoupeno pouze výjimečně, a to při problémech s UBC - bylo nařízeno manažerem, aby se ze stávajících 59 s zrychlilo na 58 s. Máme zpracované Yamazumi, že bychom bez optimalizace procesů mohli jít až na 55 s, ale k tomuto nepřistupujeme.	Projednáno
10.	ED inspekce	<u>Odbory:</u> Bylo by dobré, kdyby zaměstnanci dostali informaci o tom, že se zrychluje. Svařovna po zrychlení nemá šanci vybrušovat, auto se dostává mimo světla a nemohou detekovat vady. Podle nás při určité kvalitě již není možné linky zrychlovat. <u>TPCA:</u> Opět dochází ke zrychlení linky o 1s – což z Yamazumi je potvrzeno jako OK. Na eskalaci problémů s kvalitou a předávání informací o problémech máme standardizovaný postup. Ten však v minulosti právě svařovna – směna A - několikrát nedodržela, proto musela být celá situace eskalována až k MNG svařovny L. Tvrdíkovi. Pokud je problém, stále platí pravidlo Zastav – Zavolej – Čekej.	Projednáno
11.	Broušení v kabinách	<u>Odbory:</u> V důsledku většího množství závad se muselo ve čtvrtek 11. 1. 2018 brousit v kabinách. <u>TPCA:</u> O této skutečnosti nic nevíme, prověříme to.	Projednáno
12.	TC kabiny	<u>Odbory:</u> Jak bude řešeno zrychlení v TC kabinách, které jedou na maximální kapacitu? <u>TPCA:</u> Rychlost linky již nelze zrychlit. Situace bude řešena střídačem, který zde již v minulosti fungoval.	Projednáno
13.	Primer kabiny – přestávky	<u>Odbory:</u> V primer kabinách máme zkrácené přestávky, protože musíme dokončit práci na autech, které nám najedou na proces při konci výrobní periody. Ten samý problém nastává při obědové pauze. Z primer kabin to máme nejdál na oběd. <u>TPCA:</u> Toto jsme již několikrát prověřovali a informace, že by byly přestávky zkráceny se nepotvrdily. Na příští schůzku přineseme podklady ze systému.	Projednáno
14.	TSG – čištění kabin	<u>Odbory:</u> Při čištění kabin dělá některá ze směn TSG něco jinak než ostatní, protože kabiny zastavuje. <u>TPCA:</u> Prosíme o vysledování směny a předání informace. Následně to prověříme.	Projednáno